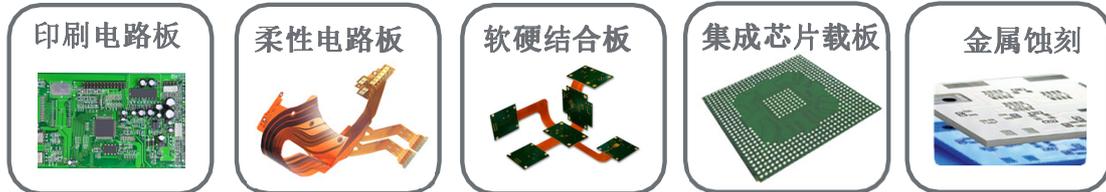


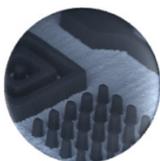
AFOSA^s LEDLight™

防焊/PSR UV-LED半自动曝光机



专为快速打样和批量生产提供的高效率/高解析度解决方案

解析度



最小防焊隔离线
可达 60 μ m | 2.4 mil

对位精度



$\pm 12\mu$ m | 0.5mil
底片对板

产速



高达
每分钟 2面

低运行成本



高功率UV-LED



ALTIX
Direct Imaging & Contact Printers



AFOSA_s LEDLight™

高功率三波长LED光源



直观人性化的人机界面

操作便捷，料号快速更换

高功率UV-LED 节约运行成本

创新单面曝光方式（兼容CMI功能）

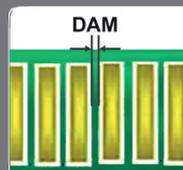
Afosa S LEDLight™ 设备规格

应用范围	印刷电路板 • 柔性电路板 • 软硬结合板 • 金属蚀刻 • 集成芯片载板
制程	防焊/ PSR
曝光面积	可达 610mm x 762mm • 24" x 30"
基板厚度	0.05mm 至 6mm • 0.002" 至 0.236"
解析度	最小防焊隔离线 60μm • 2.4mil ⁽¹⁾
光源	LedLight™ Mach3® – 高功率三波长LED光源
照度	≥ 60mW/cm ²
平行半角	≤ 4°
倾斜角	无
均匀性	≥ 90% ⁽²⁾
曝光能量	100mj/cm ² 至 2000mj/cm ²
防焊/PSR 系列油墨	适合所有类型与颜色的油墨: 绿色, 白色, 蓝色, 红色, 黑色等,
曝光方式	单面- 上面曝光
曝光接触方式	软真空接触或硬真空接触-可配备底片增压系统 CMI™
对位精度	±12μm • 0.5mil 底片与铜PAD对位
CCD 摄像头	4 个摄像头 (板子上方) – 每个摄像头可独立移动
CCD照明光源	针对铜PAD侦测的特殊投影光源
产能	最高可达2面/分钟 (曝光能量在700mj/cm ² ⁽³⁾ 以内)
料号更换	≤ 4 分钟 – 包含底片更换与清洁和料号设置更新
软件	采用17" 触控屏 配备ALTIX SUITE 人机界面
语言	所有语种: 英语, 简体中文 & 繁体中文, 韩文, 德文, 法文...
防护功能	
安全	安全光栅防护
双框架	双框在同一工作高度
设备机架	不锈钢机盖
环境控制	
空气净化	使用Hepa filter class 100高效过滤器
曝光台面	具备可调控的玻璃冷却系统有效防止底片涨缩
装机需求	
电源供应	220/400/480V • 3 相 • 50/60Hz
空压供应	6~7 bars • 1.5 m ³ /分钟
电力消耗	9 kW
冷水供应	20~30 升/分钟 @3 bars 或者 20~46升/分钟 @2 bars (玻璃冷却系统)
UV 光源冷却	自动循环的水冷系统
设备重量	2,500kg • 5,500lbs
设备尺寸	2,550mm (长) x 1,650mm (宽) x 1,910mm (高) • 100" x 65" x 75"

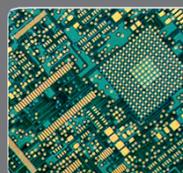
(1) 根据制程参数 • (2) 公式: 最小/最大 • (3) 根据制程



最佳性价比
采用LedLight™ Mach3® 技术
高功率三种UV-LED波长扫描式曝光



优异的平行半角可达
最高解析度:
60μm | 2.4 mil



高产能:
>700 片/天
双台面高速运行系统



高对位精度:
±12μm | 0.5mil
底片/板子



快速更换料号:
<4 分钟: 底片更换和清洁以及更换料号



高生产灵活性:
双料号同时作业
试用打样, 快速生产与研发



生产, 销售 & 服务:
Altix France – 总部
邮箱: central@altix.fr

亚洲:
Altix 中国
上海, 昆山, 珠海 办事处
邮箱: central@altix.cn

北美:
Altix NA, Inc.
United States, Canada, Mexico
邮箱: central@altix.us

Imaging with us!



www.altix.fr